

# ACCOSATO

## SCHEDA TECNICA COMANDO GAS



I Comandi Gas Accossato sono ricavati CNC in lega di alluminio.

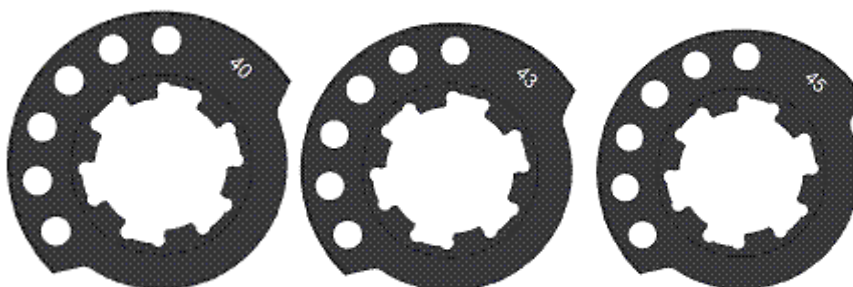
Nei kit dei Comandi Gas Bicavo (eccetto quelli specifici per BMW) sono comprese tre CAM con diversi diametri: 40 mm – 43 mm – 45 mm

Nei kit dei Comandi Gas specifici per BMW è presente solo una CAM con diametro 47mm.

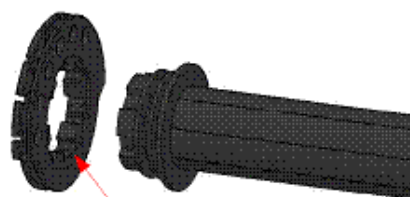
La possibilità di avere tre diverse CAM, permette di modificare la corsa del Comando Gas, rendendolo più o meno rapido: **a diametro maggiore della CAM, si avrà un Comando Gas più rapido e una corsa di rotazione della manopola maggiore.**

### Sostituzione del comando gas

- Prima di smontare il comando gas, togliere le parti della moto che possono ostacolare il passaggio degli attrezzi e/o il montaggio del comando gas (carene, serbatoi, ecc...)
- Selezionare la CAM in alluminio più indicata al proprio stile di guida



- Inserire la CAM sul tubo. Premere fino in fondo in modo tale che, la superficie della CAM e quella del tubo siano sullo stesso piano



Lato di inserimento

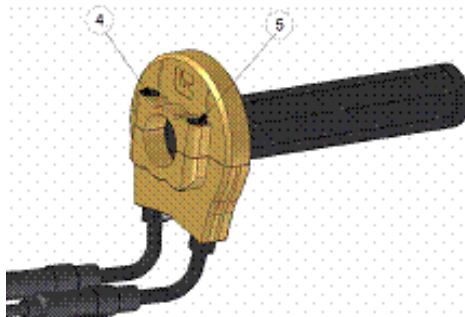
# ACCOSATO

- Collegare entrambi i cavi del comando gas al semi-guscio inferiore, facendo attenzione di inserire il cavo di andata e quello di ritorno in modo corretto.



N:B: Sul cavo di andata è stampigliato un codice che incomincia con: T040.XXXXXXX  
Sul cavo di ritorno è stampigliato un codice che incomincia con: T050.XXXXXXX

- Serrare con una chiave i 2 cavi al guscio inferiore
- Sfilare i cavi in acciaio dall'interno del semi-guscio inferiore per facilitare l'inserimento sulla CAM
- Collegare i cavi in acciaio del comando gas andata e ritorno alla CAM  
I vari fori posti sulla CAM possono essere utilizzati nel caso in cui i registri di regolazione dei cavi siano insufficienti alla messa in tiro dei cavi stessi
- Montare il semi-guscio superiore e avvitare parzialmente le viti



Attenzione: per un corretto montaggio è necessario serrare le viti in modo alternato: dopo averle avvicinate manualmente, avvitare con la chiave la vite (4) facendo mezzo giro, poi passare all'altra vite (5) facendo mezzo giro, ripetere infine l'operazione fino a quando non si raggiunge una coppia di serraggio di 10 Nm MAX su entrambe le viti.

- Procedere all'installazione dei cavi di andata e ritorno sulla valvola del gas.
- Procedere alla registrazione dei cavi e verificare il corretto montaggio del comando gas.