

ACCOSSATO

SCHEMA TECNICA MANOPOLE CNC



Le manopole sono ricavate CNC in alluminio.

Nel kit sono comprese tre CAM, di diverso diametro. La possibilità di avere tre diverse CAM, permette di modificare la corsa del comando gas, rendendolo più o meno rapido.

Prima di iniziare a smontare il comando gas, eliminare le parti della moto che possono ostacolare il passaggio degli attrezzi e/o il montaggio delle manopole (carene, serbatoi, ecc...).

Montaggio manopola destra



Scegliere la più indicata al proprio stile di guida. Maggiore è il diametro della CAM, più il comando gas risulta rapido, ma come conseguenza la rotazione della manopola diventa più faticante.

Inserire la CAM sulla manichetta.

Premere fino in fondo, in modo tale che la superficie della CAM e quella della manichetta siano sullo stesso piano.

Rimuovere la manopola OEM e inserire la manopola destra

Collegare i cavi in acciaio del comando gas andata e ritorno alla CAM.

Montare il semiguscio superiore e avvitare le viti.

Procedere alla registrazione dei cavi e verificare il corretto montaggio del comando gas.

Montaggio manopola sinistra

- Rimuovere la manopola OEM;
- Inserire la manopola SX;
- Una volta posizionata la manopola, avvitare i grani con frena filetti medio.