

ACCOSSATO

SCHEDA TECNICA PASTIGLIE FRENO



Pastiglie freno miscela OR

Descrizione

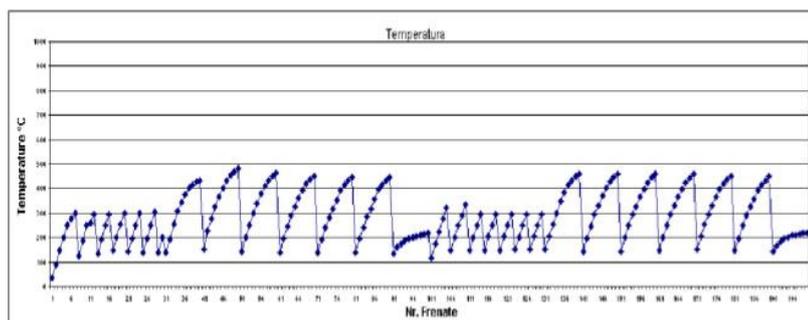
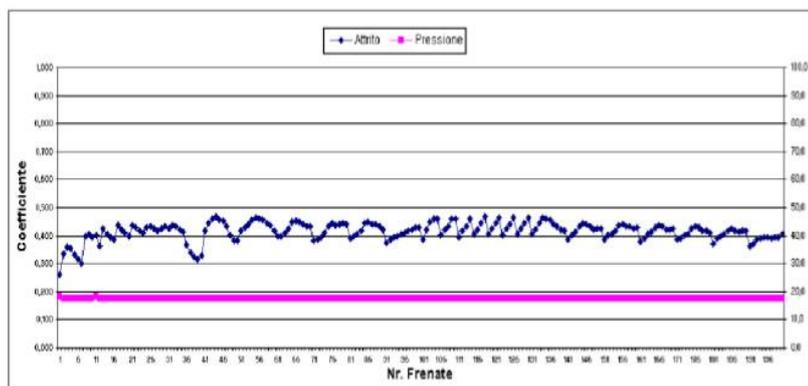
Materiale di attrito composto da polveri organiche, prodotto miscelando principalmente resine organiche, fibre aramidiche, grafite e polveri metalliche.

Impieghi primari

Il materiale è utilizzato per creare pastiglie freno per motocicli, frizioni automatiche e applicazioni industriali.

Caratteristiche fisiche:

- ✓ Coefficiente d'attrito
Medio 0.41
Minimo 0.36
Massimo 0.46
- ✓ Test Ranzi secondo Normativa Europea
Densità (20°C)
2.60 g/cm³ (+0.10 / -0.05)
- ✓ Durezza 100 HRR
(+/- 10 HRR) – (Scala Rockwell HRR)
- ✓ Resistenza alla temp. 250°C - 400°C
Temperatura lavoro / Temperatura di picco massimo (Vedere grafico)
- ✓ Resistenza min. al taglio 20 kg/cm²



ACCOSSATO

Pastiglie freno mescola ST

Descrizione

Materiale d'attrito ricavato dal processo di sinterizzazione del rame, in cui sono presenti principalmente rame, abrasivi, carbonio.

Impieghi primari

Il materiale ST viene impiegato principalmente per pastiglie freno per il settore motociclistico in particolare per motoveicoli con alto rapporto peso-potenza.

Caratteristiche fisiche

- ✓ Coefficiente d'attrito
Massimo 0.52
Medio 0.46
Minimo 0.48
(Prove su dinamometro con norma JASO)
- ✓ Densità (20°C) 4.50 g/cm³
(+0.10 / -0.05)
- ✓ Durezza 90 HRR (+/- 10 HRR) – (Scala Rockwell HRR)
- ✓ Resistenza alla temp. 450°C - 600°C
Temperatura lavoro / Temperatura di picco massimo (Vedere grafico allegato)
- ✓ Resistenza min. la taglio 30Kg/cm²

