

ACCOSATO

SCHEDA TECNICA PINZE FRENO



4 Motivi per scegliere una pinza freno Accossato

- 1) **Estetica:** perché nelle pinze radiali Accossato viene curato ogni minimo dettaglio estetico
- 2) **Gamma Offerta:** Ampia scelta di modelli con diversi colori ed interassi.
- 3) **La qualità del “Made in Italy”:** tutte le pinze radiali sono realizzate in Italia. Ogni componente è stato studiato in modo da garantire la massima performance in frenata.
- 4) **Controlli:** prima di essere montate ed immesse sul mercato tutte le pinze radiali Accossato vengono controllate e testate al 100%.

Modelli e consigli di utilizzo

Le pinze radiali Accossato sono realizzate secondo le più avanzate tecnologie e mediante l'utilizzo dei migliori materiali presenti sul mercato.

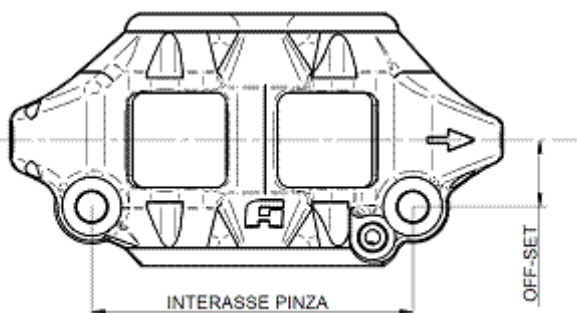
Un chiaro esempio di tale tecnologia è rappresentato dalle strutture delle pinze e lavorate con macchine CNC a 5 assi. La forma delle pinze è stata realizzata eseguendo complessi studi CAD, per garantire il minor peso possibile, il livello ottimale di rigidità del corpo e la miglior capacità di dissipazione del calore generato dalla frenata.

Durante la lavorazione meccanica, il corpo pinza viene controllato al 100% dalle macchine da laboratorio tridimensionali; nella fase successiva, il prodotto viene ossidato attraverso un apposito trattamento in ossido duro, che gli conferisce una resistenza prolungata nel tempo.



ACCOSSATO

Schema tecnico interrasse off-set pinza freno



Al momento della scelta della pinza freno da acquistare, verificare che "l'interasse pinza" e "off-set" sia compatibile con il piedino forcella e il disco freno della moto.

Accossato dispone di pinze freno radiali con il seguente interasse:

- 108 mm
- 100 mm
- 60 mm

Pinze Freno interasse 108 mm

Codice: PZ001 ricavata di CNC monoblocco

- **Caratteristiche tecniche**
Interasse: 108 mm
Off-set: 22,5 mm
Pistoncini in titanio autoventilati D34mm (n°4)
Guarnizione Parapolvere: NO
Pastiglie non incluse N° 4 pastiglie per pinza

Codice: PZ010 ricavata di CNC monoblocco

- **Caratteristiche tecniche**
Interasse: 108mm
Off-Set: 22,5mm
Pistoncini in titanio autoventilanti Ø34mm (n°2) + Ø38mm (n°2)
Pastiglie: N° 2 pastiglie per pinza

Codice: PZ012 ricavata di CNC

- **Caratteristiche tecniche**
Interasse: 108mm
Off-set: 22,5mm
Pistoncini in alluminio ergal ø29,5 mm (n°2) + ø 34 (n°2)
Guarnizione parapolvere: si/yes
Pastiglie: N° 2 pastiglie per pinza

Codice: PZ002 ricavata di forgiatura monoblocco

- **Caratteristiche tecniche**
Interasse: 108 mm
Off-set: 22,5 mm
Pistoncini titanio autoventilati D34mm (n°4)
Guarnizione Parapolvere: NO
Pastiglie non incluse N°4 pastiglie per pinza

ACCOSSATO

Codice: PZ004 ricavata di forgiatura monoblocco

- **Caratteristiche tecniche**
Interasse: 108 mm
Off-set: 22,5 mm
Pistoncini in alluminio Ergal D34mm (n°4)
Guarnizione parapolvere: Si
Pastiglie incluse N°4 pastiglie per pinza

Pinze Freno interasse 100 mm

Codice: PZ005 ricavata di CNC

- **Caratteristiche tecniche**
Interasse: 100 mm
Off-set: 30 mm
Pistoncini in titanio autoventilati, n°2 D34mm + n°2 D38mm
Guarnizione Parapolvere: No
Pastiglie non incluse N°2 pastiglie per pinza 2

Codice: PZ011 ricavata di CNC

- **Caratteristiche tecniche**
Interasse: 100 mm
Off-set: 30 mm
Pistoncini in alluminio ergal Ø29,5 mm (n°2) + Ø 34 (n°2)
Guarnizione parapolvere: si
Pastiglie N° 2 pastiglie per pinza

Codice: PZ007 ricavata di forgiatura monoblocco

- **Caratteristiche tecniche**
Interasse: 100 mm
Off-set: 30 mm
Pistoncini in alluminio ergal D34mm (n°2) + (n°2) D38mm
Guarnizione parapolvere: Si
Pastiglie incluse N°2 pastiglie per pinza

Pinze Freno interasse 60 mm

Codice: PZ007 ricavata di CNC monoblocco

- **Caratteristiche tecniche**
Interasse: 60 mm
Off-set: 20,5 mm
Pistoncini titanio autoventilati, n°2 D34mm
Guarnizione parapolvere: No
Pastiglie non incluse N°2 pastiglie per pinza

Codice: PZ008 ricavata di CNC moboblocco

- **Caratteristiche tecniche**
Interasse: 60 mm
Off-set: 20,5 mm
Pistoncini titanio autoventilati D29,5mm (n°2)
Guarnizione Parapolvere: No
Pastiglie non incluse N°2 pastiglie per pinza

ACCOSSATO

Codice: PZ009 ricavata di CNC

- **Caratteristiche tecniche**

Interasse: 60mm

Off-set: 23,7 mm

Pistoncini alluminio Ergal D34mm

Guarnizione parapolvere: Si

Pastiglie incluse N°2 pastiglie per pinza

Garanzia

La garanzia sulle pinze Accossato è valevole per una durata di 24 mesi a partire dalla data della fattura; il mancato invio di tali documenti non dà diritto alla fruizione della garanzia.

Revisioni pinza radiale Accossato

La revisione della pinza Accossato viene eseguita entro 1 settimana lavorativa del ricevimento della pinza radiale. La revisione include:

- Ispezione esterna del prodotto
- Smontaggio della pinza in tutte le sue parti
- Ispezione visiva a microscopio di ogni componente della pinza
- Ispezione visiva interno corpo pinza
- Sostituzione delle guarnizioni
- Assemblaggio di tutte le parti
- Test statico della pinza
- Test dinamico della pinza

Le parti sostituite vengono rottamate e dal momento della revisione, la pinza acquisisce ulteriori 12 mesi di garanzia, dietro presentazione della fattura. Un'ulteriore revisione (la seconda) non estende la garanzia del prodotto.

Nella revisione non è inclusa la sostituzione di altri particolari esterni non menzionati.

In caso di caduta, la revisione viene effettuata esclusivamente qualora si ravvisino le condizioni essenziali per cui la pinza potrà tornare a funzionare in condizioni ottimali, pari ad una pinza nuova.

Matricola delle pinze freno

La pinza radiale Accossato acquistata è unica nel suo genere: possiede infatti un numero di matricola, che la rende singolarmente identificabile da tutte le altre pinze radiali.

La rimozione di tale matricola comporta la perdita della garanzia e dell'assistenza.

Come sostituire le pinze freno Accossato

Per evitare di sporcare la moto di liquido freni può essere utile coprire le parti sotto la pinza con uno straccio o della carta assorbente.

➤ Smontaggio

Allentare il raccordo di mandata liquido quanto basta per riuscire a svitare il raccordo dalla pinza senza il rischio di rovinare le tubazioni dopo aver smontato la pinza freno.

Attenzione: durante questa operazione proteggere con un panno le parti della moto che potrebbero venire a contatto con il liquido freni.

Svitare le viti di bloccaggio della pinza dal piedino forcella, e allontanare dalla moto l'intero gruppo pinza freno.

Attenzione: queste operazioni di smontaggio vanno eseguite con la massima attenzione assicurandosi che il liquido freni non entri in contatto con le parti del veicolo che potrebbero danneggiarsi (es. parti verniciate, plastiche, parti in gomma).

Per evitare perdite d'olio durante la fase di smontaggio si consiglia di tenere la pinza freno in posizione più

ACCROSSATO

alta rispetto a tutte le parti dell'impianto frenante; ruotare, quando possibile, la pinza, in modo che il raccordo di mandata liquido freni si trovi rivolto verso l'alto. Tamponare con un panno o della carta assorbente eventuali fuoriuscite d'olio.

Svitare completamente il raccordo di mandata liquido (allentato precedentemente).

Attenzione: tamponare immediatamente il foro con un panno o della carta per evitare la fuoriuscita di olio, tenendo sempre il foro rivolto verso l'alto.

➤ Montaggio

Avvitare manualmente il raccordo di mandata liquido (1) sulla pinza freno Accrossato.

Attenzione: per evitare che il raccordo perda una volta montato è consigliabile sostituire tutte le rondelle di rame (2) con nuove rondelle dello stesso tipo. Prima di avvitare il raccordo accertarsi che sia compatibile con la nuova pinza freno (filetto su pinza freno M10x1)

Posizionare la nuova pinza freno sul piedino forcella. Montare la pinza in modo che il suo asse di mezzeria corrisponda con quello del disco. Ammesso un disallineamento max di 0.15 mm

Assicurarsi che tra il diametro esterno del disco e la pinza vi sia una luce di almeno 2 mm.

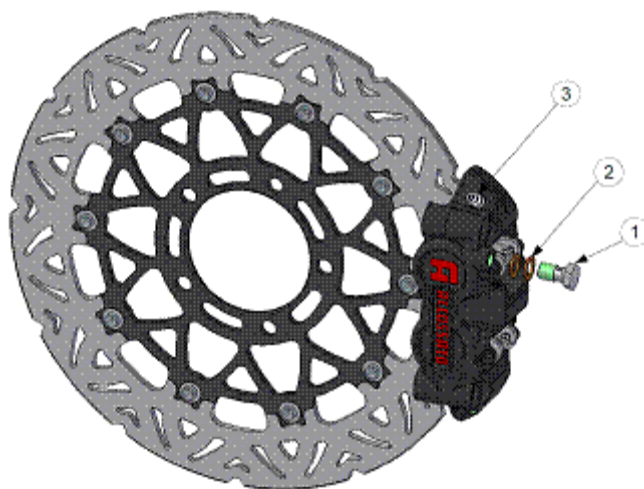


Utilizzare eventualmente dei distanziali, per allontanare la pinza freno dal disco.

Chiudere le viti della pinza con una chiave dinamometrica alla coppia di serraggio prescritta nel libretto di istruzioni.

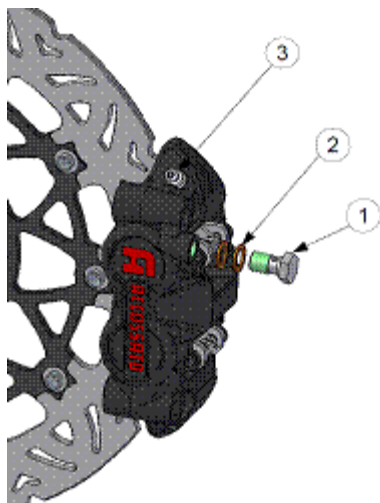
Serrare con la chiave il raccordo di mandata liquido (1), che era stato avvitato manualmente in precedenza, con una coppia di serraggio pari a 20-23 Nm.

Attenzione: una corretta coppia di serraggio del raccordo evita, insieme alle nuove rondelle di rame, trafilamenti di liquido dalla connessione ed è necessaria anche per evitare rotture nei filetti del corpo pinza.



ACCOSATO

➤ Come fare lo spurgo alla pinza freno Accossato



Togliere il tappo della vaschetta liquido freni e la membrana dalla pompa freno
Ripristinare con olio nuovo il livello del liquido nella vaschetta olio freni.

Attenzione: verificare che il liquido presente nell'impianto sia compatibile con il nuovo liquido immesso nella vaschetta altrimenti sostituirlo completamente.

Togliere il cappuccio di gomma dal tappo di spurgo (3) e collegargli un tubo in gomma (meglio se trasparente per vedere il passaggio del liquido e dell'aria).

Attenzione: raccogliere il liquido in un apposito contenitore per poterlo poi smaltire correttamente.

A questo punto eseguire questa procedura:

- 1) Allentare la vite spurgo (3)
- 2) Tirare la leva;
- 3) Dopo 2/3 secondi richiudere la vite di spurgo, senza lasciare la leva;
- 4) Rilasciare la leva

Ripetere le operazioni dalla 1 alla 4 più volte.

A spurgo chiuso la leva deve diventare sempre più dura da tirare fino a quando, aprendo lo spurgo, dal tubicino esce solo più liquido senza la presenza di bolle d'aria.

Togliere il tubo per il recupero dell'olio, serrare il tappo spurgo con una coppia di serraggio di 8-10 Nm.

Ripulire il tappo di spurgo (3) con un panno e ricoprirlo con il cappuccio in gomma

Dopo aver eseguito questo procedimento è necessario ripristinare il livello dell'olio nella vaschetta portandolo al livello MAX.

Attenzione: durante l'operazione di spurgo è necessario controllare, e se necessario ripristinare, sempre il livello del liquido nella vaschetta per evitare che questo finisca.

FAQ

▪ **Come comportarsi in caso di caduta?**

Essendo la pinza radiale un componente di sicurezza, è assolutamente sconsigliato provare a riprendere la guida in seguito a caduta, specialmente qualora si ravvisino o si sospettino malfunzionamenti della pinza.

▪ **Esistono kit di revisione della pinza Accossato?**

Esiste un kit ufficiale Accossato di revisione liberamente acquistabile, nel caso di montaggio di prodotti non ufficiali la pinza perde immediatamente la garanzia.

ACCOSATO

- **Quale fluido freni si deve utilizzare?**

Accossato consiglia l'utilizzo del fluido freni DOT 4 Accossato Racing perché specificamente studiato per l'utilizzo da parte dei Clienti più esigenti, che pretendono il massimo delle prestazioni dal loro impianto frenante.

I tecnici Accossato raccomandano molta attenzione all'utilizzo di fluidi freni differenti presenti sul mercato.

Nello specifico, prestare cautela nell'utilizzo del DOT 5.1 ad alto punto di ebollizione: questo fluido infatti deve essere rimosso dall'impianto frenante immediatamente dopo la gara e/o il singolo utilizzo.

La non rimozione immediata di questo fluido dall'impianto può provocare il danneggiamento delle guarnizioni del sistema frenante.

- **A quanto devo chiudere la vite dopo lo spurgo?**

Accossato consiglia di chiudere la vite di spurgo con chiave dinamometrica a 8-10 Nm. Si sconsiglia qualunque tentativo di chiudere tale vite a mano, senza misurarne il serraggio. Dopo aver effettuato lo spurgo e chiuso la vite di spurgo, soffiare con l'aria compressa tutto intorno alla vite, in modo da far uscire l'olio rimasto intrappolato nelle creste del filetto e nel foro centrale diametro 3mm.